

GÜHRING



アルミ加工用ガンドリル

High-performance deep hole drilling in aluminium

EB 100 M AL

The solid carbide single-fluted deep hole drill for greater cutting performance

EB 100
M AL



EB 100 M AL

アルミニウムの 高能率深穴加工

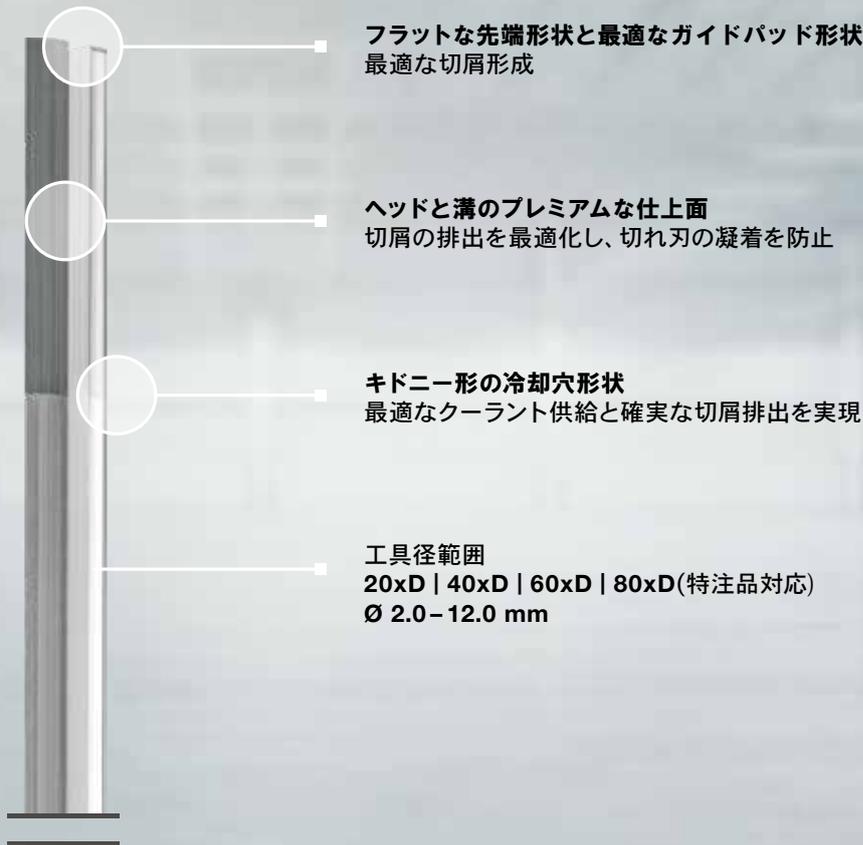
高い切削性能を備えた
超硬ソリッド1枚刃ガンドリル

超硬ソリッドタイプの深穴加工用ガンドリル「EB 100 M AL」は、
工具径範囲は $\phi 2 \sim 12\text{mm}$ で、あらゆるアルミニウム材料に使用可
能です。

MQL (微量潤滑) 加工でも湿式加工でも : アルミニウム専用のこの
工具を使用すれば、1本の工具で最大 $80 \times D$ の穴深さを加工できま
す。EB 100 M ALは、最大のプロセス信頼性と最高の切削性能を
発揮し、工具寿命全体を通じて最適な穴品質を得られます。

X 加工時間 75%削減

- X 最大のプロセス信頼性
- X 最高の穴品質
- X あらゆる種類のアルミニウムに対する汎用性を備えています



フラットな先端形状と最適なガイドパッド形状
最適な切屑形成

ヘッドと溝のプレミアムな仕上面
切屑の排出を最適化し、切れ刃の凝着を防止

キドニー形の冷却穴形状
最適なクーラント供給と確実な切屑排出を実現

工具径範囲
20xD | 40xD | 60xD | 80xD(特注品対応)
Ø 2.0 – 12.0 mm

加工事例

加工部品: 中間インサート, A7075(AlZnMgCu1,5)

使用工具: #6071, Ø 8 x 412 mm

目的: 高い穴精度を維持し、
サイクルタイムを短縮する

課題: 切屑排出と同心度

加工データ: **グーリング**

v_c 100 m/min
 f 0.32 mm/rev

競合他社

v_c 100 m/min
 f 0.08 mm/rev



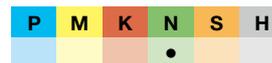
ソリッドグンドリル

ソリッドグンドリル EB 100 M AL アルミ用 20xD

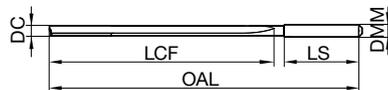
品番 6071



切削条件表 P.6



MQL シャンクエンドを備えた超硬ソリッドボディ
•最適なガイドパッド形状 •フラットな先端形状



*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください

コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	品番	6071
						標準価格 円	
2.000	2	4	92	57	28		27,440
2.380	2.381	4	101	67	28		27,850
2.500	2.5	4	104	70	28		28,270
2.780	2.778	4	111	78	28		28,690
3.000	3	4	116	83	28		35,720
3.170	3.175	4	120	88	28		36,250
3.500	3.5	4	128	96	28		36,790
3.570	3.572	4	130	99	28		37,360
3.970	3.969	4	139	108	28		37,910
4.000	4	4	140	109	28		38,470
4.370	4.366	6	158	116	36		55,600
4.500	4.5	6	161	119	36		55,600
4.760	4.763	6	167	125	36		55,600
5.000	5	6	172	131	36		55,600
5.160	5.159	6	176	135	36		55,600
5.500	5.5	6	184	144	36		55,890
5.560	5.556	6	185	145	36		55,890
5.950	5.953	6	195	155	36		55,890
6.000	6	6	196	156	36		56,730
6.350	6.35	8	214	172	36		77,570
6.500	6.5	8	217	175	36		77,570
6.750	6.747	8	223	182	36		77,570
7.000	7	8	229	188	36		78,730
7.140	7.144	8	232	192	36		84,680

コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	品番	6071
						標準価格 円	
7.500	7.5	8	240	200	36		84,680
7.540	7.541	8	241	201	36		84,680
7.940	7.938	8	251	212	36		84,680
8.000	8	8	252	213	36		85,940
8.330	8.334	10	268	222	40		97,320
8.500	8.5	10	272	226	40		97,320
8.730	8.731	10	277	231	40		97,320
9.000	9	10	283	238	40		97,320
9.130	9.128	10	286	241	40		97,320
9.500	9.5	10	295	251	40		97,320
9.530	9.525	10	295	251	40		97,320
9.920	9.922	10	305	261	40		97,320
10.000	10	10	306	262	40		97,320
10.320	10.319	12	322	271	45		112,480
10.500	10.5	12	326	275	45		112,480
10.720	10.716	12	331	280	45		112,480
11.000	11	12	338	288	45		112,480
11.110	11.113	12	340	290	45		112,480
11.500	11.5	12	349	300	45		112,480
11.510	11.509	12	350	301	45		112,480
11.910	11.906	12	359	310	45		112,480
12.000	12	12	361	312	45		112,480



ソリッドグンドリル EB 100 M AL アルミ用 40xD

品番 6073

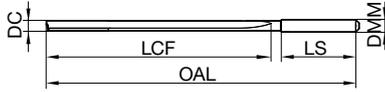


切削条件表 P.6



P	M	K	N	S	H
			●		

MQL シャンクエンドを備えた超硬ソリッドボディ
 ●最適なガイドパッド形状 ●フラットな先端形状



*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください

品番 6073						標準価格
コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	円
2.000	2	4	132	97	28	34,280
2.380	2.381	4	149	115	28	34,810
2.500	2.5	4	154	120	28	35,330
2.780	2.778	4	166	133	28	35,860
3.000	3	4	176	143	28	44,650
3.170	3.175	4	184	152	28	45,320
3.500	3.5	4	198	166	28	45,990
3.570	3.572	4	201	170	28	46,690
3.970	3.969	4	219	188	28	47,380
4.000	4	4	220	189	28	48,090
4.370	4.366	6	245	203	36	69,490
4.500	4.5	6	251	209	36	69,490
4.760	4.763	6	262	220	36	69,490
5.000	5	6	272	231	36	69,490
5.160	5.159	6	279	238	36	69,490
5.500	5.5	6	294	254	36	69,880
5.560	5.556	6	297	257	36	69,880
5.950	5.953	6	314	274	36	69,880
6.000	6	6	316	276	36	70,920
6.350	6.35	8	341	299	36	96,950
6.500	6.5	8	347	305	36	96,950
6.750	6.747	8	358	317	36	96,950
7.000	7	8	369	328	36	98,410
7.140	7.144	8	375	335	36	102,430

品番 6073						標準価格
コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	円
7.500	7.5	8	390	350	36	105,900
7.540	7.541	8	392	352	36	105,900
7.940	7.938	8	409	370	36	105,900
8.000	8	8	412	373	36	107,360
8.330	8.334	10	435	389	40	121,790
8.500	8.5	10	442	396	40	121,790
8.730	8.731	10	453	406	40	121,790
9.000	9	10	464	418	40	121,790
9.130	9.128	10	470	424	40	121,790
9.500	9.5	10	486	441	40	121,790
9.530	9.525	10	487	442	40	121,790
9.920	9.922	10	504	459	40	121,790
10.000	10	10	507	462	40	121,790

ソリッドグンドリル EB 100 M AL アルミ用 60xD

品番 6074

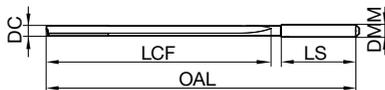


切削条件表 P.6



P	M	K	N	S	H
			●		

MQL シャンクエンドを備えた超硬ソリッドボディ
 ●最適なガイドパッド形状 ●フラットな先端形状



*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください

品番 6074						標準価格
コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	円
2.000	2	4	172	137	28	46,120
2.380	2.381	4	197	163	28	46,810
2.500	2.5	4	204	170	28	47,520
2.780	2.778	4	222	189	28	48,240
3.000	3	4	236	203	28	64,760
3.170	3.175	4	247	215	28	65,730
3.500	3.5	4	268	236	28	66,720
3.570	3.572	4	273	242	28	69,420
3.970	3.969	4	298	267	28	70,460
4.000	4	4	300	269	28	71,500
4.370	4.366	6	332	290	36	114,300
4.500	4.5	6	341	299	36	114,300

品番 6074						標準価格
コード	DC mm	DMM h6 mm	OAL mm	LCF mm	LS mm	円
4.760	4.763	6	358	316	36	114,300
5.000	5	6	372	331	36	114,300
5.160	5.159	6	383	342	36	114,300
5.500	5.5	6	404	364	36	116,130
5.560	5.556	6	408	368	36	116,130
5.950	5.953	6	433	393	36	116,130
6.000	6	6	436	396	36	117,770
6.350	6.35	8	469	426	36	122,150
6.500	6.5	8	478	435	36	122,150
6.750	6.747	8	494	452	36	122,150
7.000	7	8	510	468	36	123,980
7.140	7.144	8	519	478	36	126,350



ソリッドガンドリル

ソリッドガンドリル EB 100 M AL アルミ用

長さ直径比(L/D)による修正値:

< 25xD	100 %	< 45xD	90 %	< 65xD	75 %
< 80xD	60 %	< 150xD	50 %		

被削材種グループ	抗張力 N/mm ² 硬度 HB/HRC	○ v _c (m/min)	工具径による送り速度 f (mm/rev)									
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
N1.1.1 鍛造アルミニウム合金、非硬化 Al99.8 Al99.5 A1050 A1100 A5052 A6061	60 HB	100	0.040	0.075	0.095	0.115	0.135	0.150	0.165	0.185	0.200	0.230
N1.1.2 鍛造アルミニウム合金、硬化 A12011 AC4B A5052 A7075	100 HB	100	0.040	0.075	0.095	0.115	0.135	0.150	0.165	0.185	0.200	0.230
N2.1.1 アルミニウム鑄造合金、非硬化、≤ 12 % Si ADC1 AC10A ADC12 A5056	75 HB	160	0.085	0.155	0.190	0.230	0.265	0.300	0.335	0.370	0.400	0.465
N2.1.2 アルミニウム鑄造合金、硬化、≤ 12 % Si A2012 AC4A AC7A AC10A	90 HB	160	0.085	0.155	0.190	0.230	0.265	0.300	0.335	0.370	0.400	0.465
N2.1.3 アルミニウム鑄造合金、非硬化、> 12 % Si	130 HB	135	0.070	0.130	0.165	0.195	0.225	0.255	0.285	0.315	0.340	0.395
N3.1.1 銅および銅合金: 快削合金、Pb > 1 % C3600 C5200 C5205												
N3.1.2 銅および銅合金: CuZn、CuSnZn C1100 C1020 C3771 C4641												
N3.1.3 銅および銅合金: CuSn、鉛フリー銅および銅電解質 C5101 C6101 C63000												
N4.1.1 非金属材料: デュロプラスチック、繊維強化プラスチック												
N4.1.2 非金属材料: 硬質ゴム、木材など												
N4.1.3 非金属材料: グラファイト												



Tool Management
Powered by

GÜHRING

グーリングの工具管理システム

TOOL MANAGEMENT SYSTEM



TM 326

Basic version

コンピューター制御
モジュラー拡張機能

GÜHRING

グーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885
TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 福岡

<https://www.guhring.co.jp/>

本カタログに掲載の内容は2024年12月現在のものです。
顧客ニーズの遷移や技術進歩に伴うマーケット動向の変化に
適宜対応するため、弊社では常に製品の研究開発・改良を行っています。
そのため本カタログに掲載の仕様や性能等は
この先予告なく変更される場合がありますので予めご了承ください。